

FRA WWW.TEKNOVATION.DK

ÅBENT HUS HOS INDEX OG TRAUB I UGE 25

Index Traub Danmark inviterer alle interesserede med på Index- og Traub-værkerne i henholdsvis Reichenbach og Deizisau nær Stuttgart, hvor der er åbent hus på værkerne den 16. til 19. juni.

Det danske salgsselskab har i lighed med sidste år også arrangeret en tur i dagene 15. til 17. juni, hvor interesserede kan komme afsted fra henholdsvis Hamburg og København til Stuttgart og retur, oplyser salgsansvarlig i Danmark, Torben Frydensberg. Turen omfatter i øvrigt et besøg på Porsche-museet i forbindelse med hjemrejsedagen. Torben Frydens-

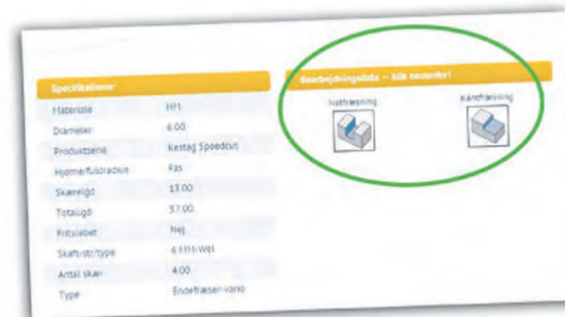


berg vil være på værkerne i forbindelse med den arrangerede tur såvel som i den øvrige åbent hus-periode, og håber, at se mange danskere igen i år.

BEARBEJDNINGSDATA PÅ 5.300 HÅRDMETAL-ENDEFRÆSERE

KJV A/S har netop lagt bearbejdningsdata ud på samtlige 5.300

lagerførte hårdmetal-endebræsere fra YG og Maykestag på virksomhedens hjemmeside. De tager udgangspunkt i KJV's "Bearbejdningshåndbog", der nu er opdateret og lagt online under hver enkelt hårdmetalsfræser. Funktionen muliggør, at brugerne hurtigt og dermed hurtigt og sikkert kan komme i gang med at bruge sit værktøj. Bearbejdningsdata kan samtidig printes ud, så man altid kan lægge en anvisning ved sit arbejdsbord eller sammen med værktøjet. I 2014 lancerede KJV bearbejdningsdata på alle sine vendeskær via hjemmesiden. Det betød, at brugerne med et enkelt



klik kan få vejledende skæredata afhængig af materialegrupper. Der blev taget godt imod faciliteterne på hjemmesiden, og derfor kommer nu udvidelsen på fræsere fra de anerkendte producenter YG og Maykestag, oplyser KJV, der har en klar strategi om,

at være førende leverandør af skærende værktøj til metalindustrien. Denne strategi har KJV fulgt op med markante udvidelser af sit lager i Odense, således at KJV med sikkerhed ligger inde med et af de største lagre af hårdmetalværktøj i Danmark.

Tekno**▼**ation **dk**

OGSÅ ET DREJECENTER

Sammen med det fem-aksede CNC-center har den nordjyske underleverandør også af Flextek fået leveret en Okuma LB 3000 CNC-drejebænk med Y-akse og modspindel. De to maskiner ankom i februar og begge forberedt til samkørsel med robotter. De har siden marts produceret emner, der er blevet håndteret manuelt.

"Vi har valgt en løsning i to trin, hvor kun maskinerne blev leveret i første omgang. For at lære dem at kende med tilhørende undervisning. Derefter blev robotten efterinstalleret i maj ved CNC-centret. Dermed tager vi tingene step for step, og det fungerer rigtig godt," siger Samuel Rønn.

Efter planen skal robotcellen med det fem-aksede CNC-center holdes kørende så meget som muligt ind i døgnets ubemandede timer. Forventningerne går på, at robotcellen kan holdes i drift i op til fem timer af døgnets ubemandede timer hos den nordjyske underleverandør.

80 VÆRKTØJSPLADSER

For at kunne klare et bredt spænd af opgaver ved ubemandet drift har CNC-centret to værktøjsmagasiner med plads til i alt 80 værktøjer. Samtidig har maskinen en kraftig robust konstruktion, der sammen med fem-akset bearbejdning skaber optimale betingelser for at bearbejde emner med højpræcision.

"Den helt store fordel ved fem-akset bearbejdning er, at et emne kan færdiggøres i en og samme opspænding. Det sparer tid og samtidig undgår man de fejl, der kan opstå, når et emne skal bearbejdes i flere opspændinger," siger Samuel Rønn.

Virksomheden er underleverandør til maskinbyggere, fødevarerindustri, motorproducenter, offshore-industri og andre brancher. Omkring 20 procent af omsætningen hentes hjem på eksport til Norge. Fremgangen hos Esko skyldes især, at virksomheden er gået frem sammen med sine kunder. Men også at nye kunder er kommet til i den senere tid.



Det fem-aksede Okuma CNC-center har 80 værktøjspladser.

Dynamik helt på toppen



Fræsning af gode spor: banebrydende økonomisk. Med vores **hårdmetal circular fræseværktøj** til sporfræsning, rillefræsning, gevindfræsning, T-sporsfræsning og tailor-made løsninger. Programmet omfatter skær med diametre fra Ø9,4mm til Ø35,7mm. Det vibrations dæmpede hårdmetal skaft med patenteret platteleje, giver sammen med nøje afstemt hårdmetal kvalitet og geometrien på fræseplatten de højeste mulige skæredata, optimal spån afvikling og stor proces sikkerhed. www.jr-tool.dk



www.jr-tool.dk

HORN ER TEKNOLOGIFORSPRING



JR TOOL ApS · Porschevej 1 · DK-7100 Vejle
Tel +45 7582 9066 · Fax +45 7583 9977 · info@jr-tool.dk · www.jr-tool.dk

INDSTIK AFSTIK **NOTFRÆSNING** NOTSTØDNING KOPIFRÆSNING BORING RIVNING

